

SECRUEX 600C



**Anticorrosivo para Calderas en Polvo
Eliminador de Oxígeno Catalizado**

Los Cipreses 2739, Huertos Jose Maza, La
Pintana, Santiago.

Fono: 562-2481 1160 - 562-2481 1161

Descripción

Secruex 600C es un eliminador de oxígeno basado en sulfito de sodio catalizado diseñado para proteger calderas de presión bajo a media contra la corrosión. El oxígeno presente en agua de alimentación puede causar daño severo al equipo de la caldera si no está controlado. Un ataque inducido por oxígeno puede conducir a la corrosión de picaduras en la superficie del metal, que puede dar lugar a una falla rápida de la caldera. Diez ppm de Secruex 600C son necesarias para eliminar un ppm de oxígeno. No se recomienda utilizar Secruex 600C en las calderas de alta presión.

Características

- Producto Biodegradable
- Seguridad en su uso
- Fácil Control mediante Análisis Químico
- Eficiente eliminación del oxígeno disuelto
- Rápida disolución
- Compatible con otros aditivos Shecsa de la línea 600, tales como Dispercal 600 y Cicloalk 600

Propiedades Físicas

Apariencia	:	Polvo Blanco
Estado Físico	:	Granular
Solubilidad agua	:	200 g/L
pH al 2%	:	9.5 a 10.0

Dosificación

La dosificación variará dependiendo de la cantidad de oxígeno disuelto en el agua de la caldera. Una dosificación al comienzo de Secruex 600C es 100 ppm. Secruex 600C debe continuar siendo agregado hasta que el nivel deseado de oxígeno disuelto se alcanza en el agua de la caldera. El máximo del uso y los límites mínimos se especifican para el control de las concentraciones del sulfito del sodio del agua de la caldera. No vacile aumentar o disminuir la alimentación de este producto químico, cuanto sea necesario, para guardar concentraciones del sulfito del agua de la caldera entre los límites especificados. Los niveles residuales mínimos del sulfito del sodio deben estar entre 30-60 ppm, cuando la caldera está funcionando debajo de 150 PSI. Los límites recomendados para el control del sulfito del sodio son:

Presión Caldera	Sulfito de Sodio Residual
0-150 psi	30-60 ppm
150-300 psi	20-40 ppm
300-600 psi	0-30 ppm
600-900 psi	10-15 ppm
900-1200 psi	5-10 ppm
1500 psi	Sulfito de sodio no es recomendado

Envase y Embalaje

Presentación en cuñetes fibro cartón de 35 Kg.